## **120℃**薄膜涂布机(配有真空板: **600mm(L)** x **300mm(W)**, 快 速红外加热盖, **250 mm** 刮刀)

## **MSK-AFA-II-VC-IR**





MSK-AFA-II-VC-IR 是一款通过 CE 认证的大型自动薄膜涂布机,配有真空板和快速加热盖,加热温度可达 120°C。此涂布机可以配套千分尺刮刀与混合制膜器,用于制备浆料薄膜。具有稳定的刮刀推动系统,可提高薄膜涂覆的稳定性,以便得到光滑均匀的涂布效果。真孔板可通过真空吸附来固定样品,该产品是陶瓷流延和锂离子电池电极涂层的理想工具。

## 技术参数:

1又小少奴:	
电源	• 加热盖: 120 VAC 60Hz, 1850 W, (20 A 电源插头/插
	座);
	• 涂布机: 30W, 24VDC(含 110 - 240 VAC至 24VDC适
	配器)
移动速度	• 10 - 100 mm/S 可调(在无任何负载情况下,速度设定为
	100mm/s 时,读取的移动速度约为 90mm/s,因此实际速度
	需客户自行用尺子和秒表校准);
	• 精度: 10mm/s;
	• 由 24 VDC 电机控制
推杆行程	• 10-530mm(可通过定位器进行调节)
最大涂层尺寸	• 250mm(W) x 530mm(L)
真空板	• 铝合金真空板,带有微型孔;
	• 真空板尺寸: 600mm(长) x 300mm(宽)
快速加热盖	• 加热元件: 3 根红外灯管,用于快速加热;
	• 1 根用于读取温度的热电偶;
MARK	• 最高温度: 120°C;
	• 温度精度: +/- 2° C;
	• 升温速率:约 1.2℃/S;
制膜器	•配有一个 250mm 宽的微米可调制膜器,厚度 0.01mm - 5
	mm 可调(图 1);

	• 配备横向推杆,用于推动刮刀,确保匀速涂布;
	•注意:可实现的最薄薄膜>10 μ m; •可选混合制膜器,可实现挤压涂布(图 2)
	可是据自門狀部,可天光打造物中(国 Z /
	- 新班头集料进料□ - 不动φμε(τ)
	INE S.
	图 1
真空泵(选购)	• 设备标配中不含真空泵,可选购真空泵,用于吸附固定基
	材
	•可选购抽速为 120L/min 的无油干泵;
	france of
产品尺寸	• 开盖: 830 L x 700 W x 660 H (mm);
	<ul><li>关盖: 830 L x 470 W x 440 H (mm);</li><li>真空吸板: 600 L x 300 W (mm)</li></ul>
	英工次版: 000 L X 300 W (IIIIII)
	A
	660
	300
	700 830 (mm)
 认证	• CE 认证:
y (	•可应要求提供 NRTL 或 CSA 认证,但需额外付费
质保期	• 一年质保期,终身支持
应用注意	•图 1、2 是锂离子电池的涂层极片,可点击图片查看详情;
	• 建议采用涂布机对浆料涂布,在通风柜里操作,便于抽走
	和吸附大量挥发的有机溶剂(点击图3查看详细信息)
	• 可选用本公司小型真空搅拌机对浆料搅拌和去除气泡(图
	4)
	• 可选购粘度计,测试和记录浆料粘度,提高涂布实验重复
	精度(图5)
	• 可选购干燥箱对涂布好的膜进行长时间干燥和储存(图6)
1	- 为确保电极材料在涂覆后与集流体/基材具有良好的致密性
	和附着力,可选购辊压机(点击图7查看详细信息)

