

# 1. 5L 高温合金高温高压反应釜（1000℃ @1MPa, 可作为蒸汽发生器） GSL-1100X-NI-1500



GSL-1100X-NI-1500 是一款 1500ml 的立式高温高压反应釜，材质为镍基合金钢，具有特别好的蠕变强度和抗氧化性。设备最高使用温度 1000℃，此温度下最大气压 1MPa(氧或惰性气体环境)。这个高温高压反应釜非常适合用水溶液发合成探索新材料，也可对一些材料在高压氧环境下热处理。同时也可作为蒸汽发生器使用。

## 技术参数

<p>特点</p>	<p>反应釜采用镍基合金制作，尺寸为<math>\Phi 100\text{mm}</math>(内径)<math>\times 200\text{mm}</math>(深度)，高温高压环境可达到 <math>1000^{\circ}\text{C}</math>，<math>1\text{MPa}</math></p> <p>安装有超温报警和互锁功能，保证操作安全</p> <p>带有超压报警，法兰上安装有高压电磁阀，可自动调节气压</p> <p>设备包含温度控制和压力显示软件，可远程操作</p>
<p>电源</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 输入电压: <math>208 - 240\text{ VAC}</math>, <math>50/60\text{ Hz}</math>, 单相</li> <li>• 功率: <math>2.5\text{ kW}</math></li> </ul>
<p>反应釜</p> 	<p>材质为镍基合金钢 (GH747)</p> <p>尺寸: <math>112\text{ mm}</math> 外径 <math>\times 100\text{ mm}</math> 内径 <math>\times 280\text{ mm}</math> 高度 (有效容积 <math>1500\text{ ml}</math>)</p> <p>法兰口安装有一个铝制散热器</p>
<p>工作压力</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>3.5\text{ MPa}</math> <math>\leq 800^{\circ}\text{C}</math></li> <li>• <math>2.0\text{ MPa}</math> <math>\leq 900^{\circ}\text{C}</math></li> <li>• <math>1.0\text{ MPa}</math> <math>\leq 1000^{\circ}\text{C}</math></li> <li>• <math>0.7\text{ MPa}</math> <math>\leq 1100^{\circ}\text{C}</math> (《1 小时》)</li> </ul>
<p>压力显示</p>	<p>一个精密高压传感器安装在高温高压反应釜法兰上，可测试反应釜内部气压</p> <p>一个压力显示器安装在控制盒面板，可设置气压报警值，当气压达到设置值后，仪表会发出报警，反应釜内部气压也会通过高压电磁阀自动卸掉</p>
<p>温度控制</p>	<p>2 个温控仪表，分别独立控制 2 个加热区，可设置 30 段温度段</p> <p>控温精度: <math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math></p> <p>最高工作温度: <math>1100^{\circ}\text{C}</math> (<math>\cong 1</math> 小时)</p> <p>连续工作温度: <math>\leq 1000^{\circ}\text{C}</math></p> <p>加热速率: <math>\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}</math></p> <p>恒温区长度: <math>80\text{mm}(\pm 5^{\circ}\text{C})</math></p> <p>配有控温软件，可用电脑远程操作</p>
<p>配件</p>	<p>SS316 不锈钢针阀，连接管和压力传感器</p> <p>配有 2 个无氧铜密封圈 (外径 <math>63\text{mm}</math>) (如下图)</p> 
<p>设备尺寸</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>340\text{ mm W} \times 320\text{ mm D} \times 820\text{ mm H}</math></li> </ul>

净重	50KG
质保	一年质保期，终生维护（不含密封圈，加热元件等耗材）
应用注意事项	<ul style="list-style-type: none"><li>• 建议加热/冷却速率：5~10℃/min</li><li>• 不可过度拧紧法兰螺丝，会照成螺丝损坏，建议使用扭力扳手，按照说明书要求的力矩来拧法兰螺丝</li><li>• <b>警告：为了使用者的安全，高压反应釜必须放置在防爆箱内使用</b></li></ul>