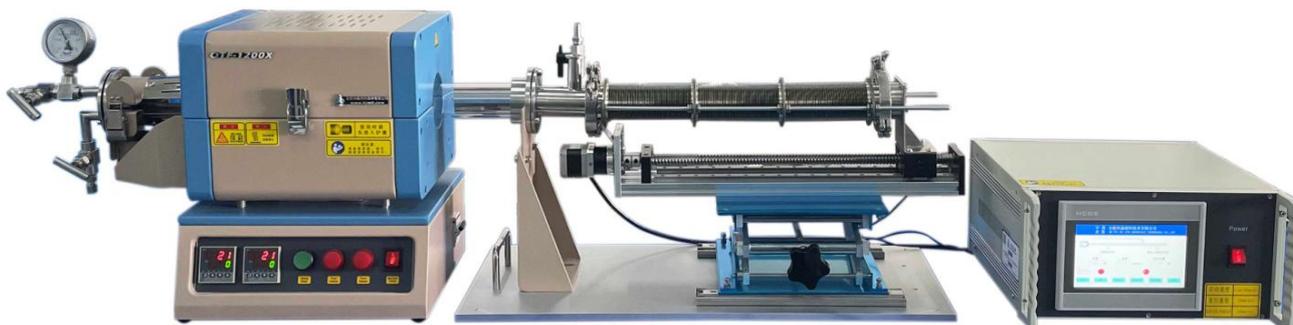


管式炉 OTF-1200X-S-II (含样品移动模块)

技术规格书



OTF-1200X-S-II 是一款通过 CE 认证的小型双温区开启式管式炉，其最高工作温度可达 1200℃，此款管式炉的炉管为高纯石英管，其直径为 25mm 或 50mm。配有一套不锈钢密封法兰，右端法兰连接样品移动平台，可自动送入样品，样品可在真空状态或气氛保护状态下进行热处理。管式炉拥有两个加热长度为 100mm 的加热区，两个温区的最大恒温梯度为 200℃，若两个温区设置同样的温度程序，可得到 100mm 恒温区。两个温控系统分别独立控制两个温区，都可设置 30 段升温程序，控温精度为 ±1℃。

技术参数

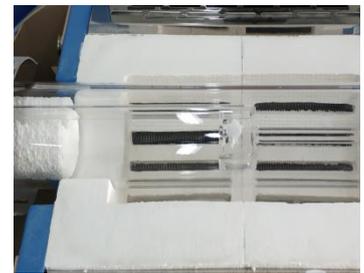
产品型号	管式炉 OTF-1200X-S-II (含样品移动模块)
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 高温炉采用高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，并且表面涂油氧化铝涂层，可以提高加热效率和延长使用寿命 • 样品移动模块有快速和慢速两种工作方式
管式炉	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 110V 50HZ/60hz (标配 110V 转 220V 变压器) • 功率：1.2KW • 最高温度：1200℃ (<1h) • 连续工作温度：1100℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 热电偶：K 型 • 加热元件：掺钨铁铬铝 • 加热区长度：200mm (100+100) • 炉管尺寸：φ50*600mm

- 两个温区分别有两个独立的温控系统控制
- 包含两个 YD518P 型温度控制器
- PID 自动控温系统
- 智能化 30 段可编程控制
- 控温精度：±1℃
- 默认 DB9 PC 通信连接端口
- 通过 MET 认证
- 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据



左端法兰:

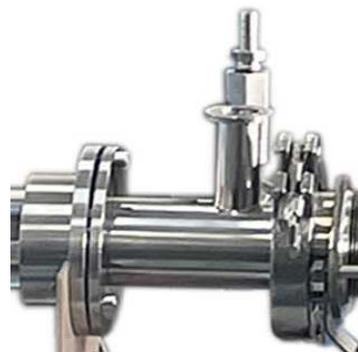
- 两个 $\phi 6.35$ 的卡套接头作为进气口使用，并分别通过一个不锈钢针阀控制进气的通断。
- 安装了量程为-0.1-0.15MPa 的机械压力表用于观察炉管内的压力
- 法兰内部有一个 $\phi 6.35$ 的铠装口，用于安装外径 $\phi 6.35$ *内径 $\phi 4$ *300mm 的进气管，进气管通过管堵到达炉膛中间位置

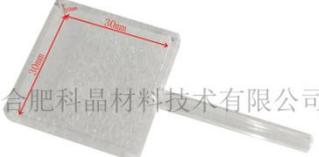


右端法兰:

法兰

- 直径 $\phi 60$ mm 的不锈钢法兰，内法兰固定在法兰支架上，通过螺丝连接内外法兰。
- 外法兰上含有一个 KF16 的接口，可用于安装数显真空计；一个 $\phi 8$ mm 宝塔气嘴的出气口，并通过一个通径 3mm 的球阀控制出气的通断；一个 KF25 的接口用于抽真空。
- 通过 KF40 卡箍快速连接外法兰与样品移动平台



样品移动模块	<ul style="list-style-type: none"> • 采用步进电机控制平台的移动, 移动距离和速度均可在触摸屏中设置 • 电源: 220V 50/60HZ • 功率: 50W • 样品台有两种工作方式: 快速移动和慢速移动 • 快速移动速度: 400mm/min • 慢速移动速度: 0.1-300mm/min (可调) (可根据客户要求定制不同的移动速度) • 移动距离: 1-300mm (可调) • 移动模块接口尺寸: KF40 • 样品台尺寸: 30*30*10/φ8*185mm  
真空系统 (选配)	<ul style="list-style-type: none"> • 型号: VRD-16 • 抽气速率: 4.4L/S • 电机功率: 550W • 极限压强: 4×10^{-1}Pa (不带负载) • 实际压强: ≤ 2 Pa (带上炉管和密封法兰, 冷态下机械泵抽 20 分钟) • 为了得到更高的真空度, 可以选购我公司的其他高真空系统  <p>多种真空系统可选</p>  <p>低真空系统</p>  <p>国产高真空系统</p>  <p>进口高真空系统</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可选购一个冷真空阱, 以避免真空泵造成污染 
外形尺寸	主机: 1450 长*400 宽*400mm 高 控制箱: 360 长*350 宽*200mm 高 
重量	约 38KG
质保	一年质保期, 终生维护 <ul style="list-style-type: none"> • 特别提示: <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、炉管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内



使用注意事项

- 石英管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）；
- 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全；
- 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）
- 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。

合肥科晶