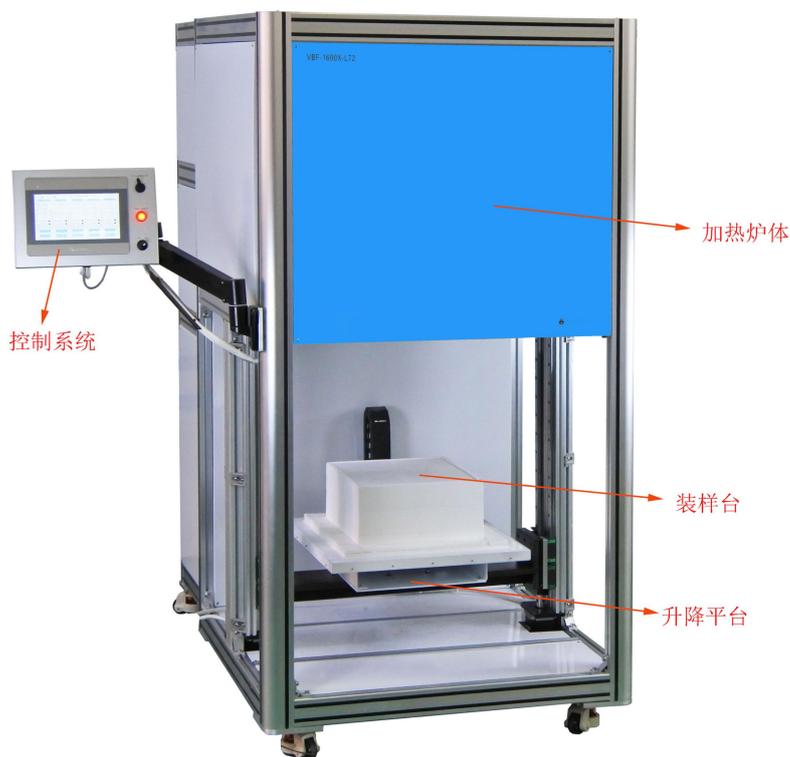


1600℃三个温区加热下装载炉（16*16*18” 72L）

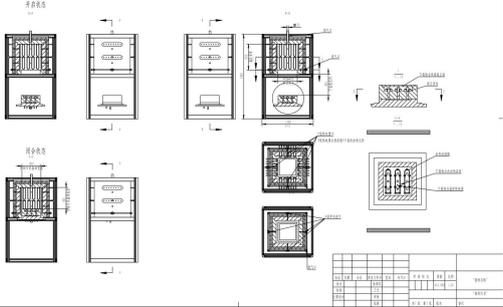
VBF-1600X-L72

VBF-1600X-L72 是一款采用三个温区加热，300*300*300 立体空间均温性能 $\leq \pm 5-8^{\circ}\text{C}$ 的下装载炉。硅钼棒为加热元件，采用触摸屏+温控仪表实现对炉膛测温调节和自动控制，装载平台载重量大，升降平稳，均温性能好，适用小块堆砌物料，在同一个温场条件下烧结不同成分样品，可用于高通量烧结。也可适用高等院校，科研院所的实验室及工矿企业对金属，非金属及化合物进行烧结融化分析。

结构简介：



技术参数

名称型号	VBF-1600X-L72
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 三个温区加热，每个温区独立加热闭环控制 • 装载台载重量达 80-100KG • 装载样品后电动升降，自动闭合 • 300*300*300 立体空间均温性能 $\pm \leq \pm 5-8^{\circ}\text{C}$ • 集成化触摸屏控制，带有工艺记录功能 • 高纯度氧化铝纤维绝热材料更加节能
加热炉基本参数 	<ul style="list-style-type: none"> • 电源电压 AC380V（三相） 50/60 Hz • 功率：45 KW • 连续工作温度：1600℃ • 内部炉膛尺寸长宽高：400X400X450mm • 最大升温速率：$\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ • 热电偶类型：B 型*3（标配） B 型*5（选配） • 热电偶布控位置： 配置 1：顶部+中部+底部，三点控温（标配） 配置 2：四面+底部布控，五点控温（选配） 配置 1：温度均匀度：$\pm 5-8^{\circ}\text{C}$ 配置 2：温度均匀度：$\pm 3-5^{\circ}\text{C}$ • 加热元件：L 型硅钼棒， 数量：27 根 3 层环形布置 • 炉体结构示意图：  • 下抬升电动装载（2 侧高承重丝杆） • 承载重量：80-100Kg • 底部有效装载尺寸：390mm*390mm

出气口和进气口



- 进气口留有 1/2 英寸不锈钢双卡套接口
- 顶部留有直径 28 的出气口，出气口有顶盖防走火，气体从侧面流出。
- 气体从进气口进入，然后通过三通分流炉膛四周（炉膛四个面都有进气口），通入炉膛内部进气口为外径 8mm 的刚玉管。



触摸屏+欧陆仪表



- 采用 EPC3000 欧陆温度控制器+触摸屏方式
- PID 自动控温系统
- 智能化 24 段可编程控制
- 恒温控温精度： $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$
- 通过触摸屏可以自动升降装样平台
- 通过触摸屏可以设置升温，恒温，降温曲线
- 所有的元电件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试。
- 可预设工艺曲线，并可记录实施工艺曲线和数据，

产品尺寸

外形尺寸：1680*1560*2100mm（长*宽*高）



重量	约 1000kg
保质期	1 年（不包含炉膛，加热元件等损耗件）
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责 • 设备请远离存在液体飞溅场所 • 设备请远离存在导磁导电粉末 • 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换， • 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换 • 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在$\pm 8\%$内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，并不可与该类型设备处于同一房间，如无法做到请对电网进行谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理 • 该设备高精度温控范围为 300-1600℃，低温运行会存在温度振荡， • 不建议 500℃ 以上开启炉膛